



La serie consta de 8 Esmaltes de Efectos Lustrados formulados sin Plomo en su composición.

Se aconseja utilizar bizcocho de barro rojo, terracota o pasta blanca para un mayor desarrollo del metalizado. Según se realice la aplicación y según la temperatura de cocción se obtienen resultados distintos por lo que es aconsejable realizar una prueba inicial en sus condiciones de trabajo.

### **APLICACIÓN:**

A pistola para una mayor homogeneización de la capa, pero siempre teniendo en cuenta que:

-Un exceso de capa produce el descuelgue del esmalte debido a que este tipo de esmaltes es muy fundente.

-Un defecto de capa produce transparencias y no hay desarrollo del metalizado.

Temperatura de cocción: 980°C - 1050°C en atmósfera oxidante. Una vez alcanzada la temperatura, dichos esmaltes exigen un mantenimiento de esta de 30 a 40 minutos.

No interfieren o dificultan la cocción con otros esmaltes distintos en una hornada.

LA SERIE SE COMPONE DE LAS REFERENCIAS SIGUIENTES:

ESM. E-17/46 LUSTRADO NEGRO S/Pb  
ESM. E-17/71 LUSTRADO COBRE S/Pb  
ESM. E-17/73 LUSTRADO MORADO S/Pb  
ESM. E-17/87 LUSTRADO COBRE S/Pb  
ESM. E-17/81 LUSTRADO NEGRO S/Pb  
ESM. E-17/50 LUSTRADO HIERRO S/Pb  
ESM. E-17/51 LUSTRADO COBRE S/Pb  
ESM. E-17/69 LUSTRADO NEGRO S/Pb

*No duden en contactar con nuestro Departamento Técnico para cualquier duda o aclaración.*

---

### **Tienda**

Balmes, 29  
46940 Manises Valencia (ESPAÑA)

(+34) 96 154 88 21  
latienda@prodesco.es  
<http://prodesco.es>

### **Fábrica**

Aviación, 44  
46940 Manises Valencia (ESPAÑA)

(+34) 96 154 55 88  
admon@prodesco.es  
<http://prodesco.es>