

# FICHA TÉCNICA

20775307 'ESMALTE GRES O-7005 BASE ATOMIZADO

05/08/2025 v1.3

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

**Descripción:** Pertenece a la serie de bases de esmaltes reactivos transparentes brillante de alta temperatura con contenido en Zinc. El acabado y color final del esmalte en la pieza va a resultar según la reacción con la pasta utilizada bien sea de gres o porcelana. Por ser un esmalte reactivo el resultado dependerá de: la pasta utilizada, la temperatura, ciclo y atmósfera del horno. Compuesto de Frita. N° CAS: 65997-18-4.

**Aplicación:** Se puede colorear con los Óxidos metálicos naturales y con algunos colorantes calcinados de la Serie "P" que sean compatibles con el Ox. Zinc.  
Se puede esmaltar a pistola, inmersión, campana y pincel tanto en monococción como bicocción. Para esmaltado en monococción y aplicación a pincel aconsejamos la adición de Monocol V. Rango de temperaturas 1200°C -1340°C, temperatura recomendada de 1260°C. Se aconseja hacer ensayo previo de aplicación y cocción en las temperaturas extremas.

## 2. COMPOSICIÓN QUÍMICA

Los óxidos metálicos con concentraciones inferiores a 0,05% no han sido determinados.

Li <sub>2</sub> O:	1-5	ZnO:	10-20	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :		CaF <sub>2</sub> :			
Na <sub>2</sub> O:		MnO:		B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :		Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	MEDIUM	0-0.5	
K <sub>2</sub> O:	1-5	CdO:		V <sub>2</sub> O <sub>5</sub> :		P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> :	PPC	5-10	
MgO:	0-0.5	CoO:		MnO <sub>2</sub> :		BeO:			
CaO:	5-10	NiO:		SiO <sub>2</sub> :	40-80	CeO <sub>2</sub> :			
SrO:		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	10-20	TiO <sub>2</sub> :	0-0.5	CuO:			
BaO:		Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	0-0.5	ZrO <sub>2</sub> :		Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :			
PbO:		Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :		SnO <sub>2</sub> :					

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: Polvo blanco  
Color(cocido): Transparente

## 4. COLORIMETRIA

Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10o G: O-O

L: n.a                      a: n.a                      b: n.a

## 5. DILATOMETRIA

Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L                      10<sup>-7</sup> C<sup>-1</sup>

(25-300) C°	(50-300)C°	(300-500)C°	(500-600)C°	Tª Transformación	Tª Reblandecimiento	Pto. Fusión C°
55.6	55.4	61.6	69.5	638 C°	874 C°	>1150 C°

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

>10µ	>25µ	>40µ	>70µ	>120µ	D50µ
50.8	20.8	8.6	1.1	0.0	10.3

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Formulado sin Plomo ni Cadmio.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

 PRODESCO S.L.

C/ Aviación 44, 46940 Manises, Valencia - España  
+34961545588  
admon@prodesco.es  
www.prodesco.es

Los datos incluidos en esta ficha han sido obtenidos en las condiciones específicas del proceso de control de calidad de PRODESCO S.L. y son sólo a título informativo, no suponiendo relación contractual alguna.