

15/07/2024 v1.2

Descripción: ENGOBE DE ALTA TEMPERATURA .Pertenece a la gama de engobes de alta temperatura diseñados para el esmaltado y decorado de piezas de gres y porcelana.

Aplicación: Pueden aplicarse tanto a baño, pistola o pincel. Para la aplicación en monococción es aconsejable añadir un 5% de Monocol V. El intervalo de cocción es muy amplio: 980°-1280°C. Obteniéndose el máximo rendimiento de color a 1280°C.

Li ₂ O:		ZnO:		Cr ₂ O ₃ :		CaF ₂ :			
Na ₂ O:	1-5	MnO:		B ₂ O ₃ :		Bi ₂ O ₃ :		MEDIUM	0-0.5
K ₂ O:	1-5	CdO:		V ₂ O ₅ :		P ₂ O ₅ :		PPC	5-10
MgO:	0-0.5	CoO:		MnO ₂ :		BeO:			
CaO:	0-0.5	NiO:		SiO ₂ :	40-80	CeO ₂ :			
SrO:		Al ₂ O ₃ :	20-40	TiO ₂ :	0.5-1	CuO:			
BaO:		Fe ₂ O ₃ :	0.5-1	ZrO ₂ :		Pr ₂ O ₃ :			
PbO:		Sb ₂ O ₃ :		SnO ₂ :					

Aspecto:	Polvo beige
Color(cocido):	Blanco/Beige

L: a: b:

(25-300) C°	(50-300)C°	(300-500)C°	(500-600)C°	Tª Transformación	Tª Reblandecimiento	Pto. Fusión C°
55.9	56	63.4	85.5	524 C°	883 C°	>900 C°

>10μ	>25μ	>40μ	>70μ	>120μ	D50μ
41.9	17.53	8.5	2.1	0.01	7.6

Formulado sin Plomo ni Cadmio.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)



C/ Aviación 44, 46940 Manises, Valencia - España
+34961545588
admon@prodesco.es
www.prodesco.es

Los datos incluidos en esta ficha han sido obtenidos en las condiciones específicas del proceso de control de calidad de PRODESCO S.L. y son sólo a título informativo, no suponiendo relación contractual alguna.