

FICHA TÉCNICA

20775207 'ESMALTE GRES O-7004 MATE ATOMIZADO

05/08/2025 v1.7

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Descripción: Pertenece a la serie de bases de esmaltes reactivos de alta temperatura con alto contenido en Zinc. El acabado final del esmalte puede ser opaco mate o satinado con tonos blanco azulado según la interacción con la pasta utilizada bien sea de gres o porcelana. Por ser un esmalte reactivo el resultado dependerá de: la pasta utilizada, la temperatura, ciclo y atmósfera del horno.

Aplicación: Se puede colorear con los Óxidos metálicos naturales y con algunos colorantes calcinados de la Serie "P" que sean compatibles con el Ox. Zinc.

Se puede esmaltar a pistola, inmersión, campana y pincel tanto en monococción como bicocción. Para esmaltado en monococción y aplicación a pincel aconsejamos la adición de Monocol V. Rango de temperaturas 1220°C -1340°C, temperatura recomendada de 1260°C. Se aconseja hacer ensayo previo de aplicación y cocción en las temperaturas extremas.

2. COMPOSICIÓN QUÍMICA Los óxidos metálicos con concentraciones inferiores a 0,05% no han sido determinados.

Li ₂ O:	ZnO:	20-40	Cr ₂ O ₃ :	CaF ₂ :		
Na ₂ O:	1-5	MnO:	B ₂ O ₃ :	Bi ₂ O ₃ :	MEDIUM	0-0.5
K ₂ O:	1-5	CdO:	V ₂ O ₅ :	P ₂ O ₅ :	PPC	1-5
MgO:	0-0.5	CoO:	MnO ₂ :	BeO:		
CaO:	5-10	NiO:	SiO ₂ :	40-80	CeO ₂ :	
SrO:		Al ₂ O ₃ :	5-10	TiO ₂ :	0-0.5	CuO:
BaO:		Fe ₂ O ₃ :	0-0.5	ZrO ₂ :		Pr ₂ O ₃ :
PbO:		Sb ₂ O ₃ :		SnO ₂ :		

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: Polvo blanco

Color(cocido): **Blanco**

4. COLORIMETRIA Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10o G: O-O

L: n.a a: n.a b: n.a

5. DILATOMETRIA Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L $10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$

(25-300) C°	(50-300)C°	(300-500)C°	(500-600)C°	Tª Transformación	Tª Reblandecimiento	Pto. Fusión C°
54.	53.5	58.3	65.1	618 C°	791 C°	>1150 C°

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA) Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

>10μ	>25μ	>40μ	>70μ	>120μ	D50μ
44.0	20.0	8.7	1.2	0.0	7.5

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Formulado sin Plomo ni Cadmio.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)



C/ Aviación 44, 46940 Manises, Valencia - España
+34961545588
admon@prodesco.es
www.prodesco.es

Los datos incluidos en esta ficha han sido obtenidos en las condiciones específicas del proceso de control de calidad de PRODESCO S.L. y son sólo a título informativo, no suponiendo relación contractual alguna..