

PINKENGOBE

Engobe preparado para recubrir elementos refractarios : rodillos de horno monoestrato, placas

Presentación : Barbotina de densidad 1750 g/l . Color rosa en crudo

Temperatura de utilización : 1000°-1200°C

Aplicación : a rodillo, pincel o esponja

Análisis químico en cocido :

SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃ +TiO ₂	CaO + MgO	Na ₂ O+K ₂ O	ZrO ₂
20 - 21	35,8 - 36,8	0.1	6,2 – 6,6	0.1	35,8 – 36,4

BLUENGOBE

Engobe de costilla para gres porcelánico y extrusionado

Presentación : Barbotina de densidad 1750 g/l. Color azul en crudo

Temperatura de utilización : 1200°-1400°C

Aplicación : a rodillo, pincel o esponja

Análisis químico en cocido :

SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃ + TiO ₂	CaO + MgO	Na ₂ O + K ₂ O	ZrO ₂
11,5 – 12,5	60,5 – 61,5	0.1	4.4 - 4.7	0.1	22 - 23

Los datos que figuran en este impreso son una media estadística de las medidas realizadas periódicamente a nuestros materiales y deben ser considerados como meramente indicativos. VICAR S.A. se reserva el derecho a la rectificación de los mismos en todo momento, dentro del límite de las tolerancias estadísticas, sin notificación previa o posterior a sus clientes.

The data stated on this paper are a statistical average of the control tests carried out periodically to our materials, and they should be considered as indicative only. VICAR S.A. reserves the right to rectify them at any time, within the limits of statistical tolerances, without prior or subsequent notification to its customers.

