

PASTA CERÁMICA TIPO PORCELANA / Porcelain

MASA PLÁSTICA CON UN 20 - 23% HUMEDAD/ Plastic body with a water content about 20 - 23%

APLICACIÓN : PROCESOS MANUALES (TORNEADO, MODELLING...) Y MECÁNICOS (PRENSAS DE ESCAYOLA , METÁLICAS O ROLLER) / Suitable for handworking (throwing, modelling...) and machinery forming (pressing with plaster or metallic molds and rollers)

PROPIEDADES EN CRUDO / Green properties

CONTRACCIÓN DE SECADO – Drying shrinkage	3,5 – 5,5 %
PÉRDIDA AL FUEGO – Loss on ignition	6,2 – 7,2 %

PROPIEDADES EN COCIDO^{1,2} / Fired properties

TEMPERATURA COCCIÓN (°C) – Firing Temperature	1250 °C – 1300 °C
COLOR EN COCIDO – Fired colour	BLANCO - White
DENSIDAD APARENTE – Apparent density	2,2 – 2,4 g. cm ⁻³
ABSORCIÓN DE AGUA – Water absorption	0 – 1 %
CONTRACCIÓN DE COCCIÓN – Firing shrinkage	8 – 10 %
COEFICIENTE DILATACIÓN – Thermal expansion coefficient α (30-300°C)	52 – 57 x10 ⁻⁷ °C ⁻¹
COEFICIENTE DILATACIÓN – Thermal expansion coefficient α (30-600°C)	62 – 67 x10 ⁻⁷ °C ⁻¹

1 – Las medidas han sido realizadas sobre probetas extruidas a la humedad de suministro

2 – Temperatura calibrada con anillos pirométricos PTCR-STH

Los datos que figuran en este impreso son una media estadística de las medidas realizadas periódicamente a nuestros materiales y deben ser considerados como meramente indicativos. VICAR S.A. se reserva el derecho a la rectificación de los mismos en todo momento, dentro del límite de las tolerancias estadísticas, sin notificación previa o posterior a sus clientes.

The data stated on this paper are a statistical average of the control tests carried out periodically to our materials, and they should be considered as indicative only. VICAR S.A. reserves the right to rectify them at any time, within the limits of statistical tolerances, without prior or subsequent notification to its customers.

