

## INFORME DE ENSAYOS N° 1450/2026

| 1. IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA |                                                                                                                                                                   |                      |            |
|---------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|------------|
| N° DE INGRESO                   | 0799/2026                                                                                                                                                         | FECHA DE INGRESO     | 18/08/2026 |
| CLIENTE                         | SOCIEDAD COMERCIAL DE MARKETING M&V SPA (EXOSET)                                                                                                                  |                      |            |
| CONTACTO                        | Nombre: Sra. Jenny Melnick<br>Correo: prod1@exoset.cl                                                                                                             |                      |            |
| DESCRIPCIÓN MUESTRA             | Chaqueta de cuero kevlar, marca Resistor, código: MIR100 al MIR102.                                                                                               |                      |            |
| PRESUPUESTO N°                  | Convenio                                                                                                                                                          | FECHA ACEPTACIÓN     | No aplica  |
| ENSAYOS SOLICITADOS             | Verificación de cumplimiento con Normas Chilenas de referencia, y seguimiento del producto presentado a certificación de conformidad inicial.                     |                      |            |
| NORMA-AÑO                       | NCh 1805. Of. 80: Protección Personal-Ropa para Soldadores-Materiales.<br>NCh 1806. Of. 80: Protección Personal-Ropa para Soldadores-Confección.                  |                      |            |
| INICIO ENSAYOS                  | 19/08/2026                                                                                                                                                        | FINALIZACIÓN ENSAYOS | 26/08/2026 |
| OBSERVACIÓN                     | <i>El lugar de realización de los ensayos corresponde al laboratorio de Cal-Tex Spa., ubicado en Av. Pdte. Sebastian Piñera 577, Las Condes, Santiago, Chile.</i> |                      |            |

| 2. ANTECEDENTES       |                               |                       |             |
|-----------------------|-------------------------------|-----------------------|-------------|
| FECHA TOMA DE MUESTRA | 18/08/2026                    | N° CIT                | 221/2026    |
| MUESTRA VISUAL        | 20 Unidades                   | DEVOLUCIÓN AL CLIENTE | 17 Unidades |
| DETALLE DESTRUCTIVO   | M/1, L/1, XL/1                | MUESTRA DESTRUCTIVA   | 3 Unidades  |
| DOCUMENTO REFERENCIA  | GUIA DE DESPACHO<br>N° 117991 | INFORME REFERENCIA    | 0085/2026   |



### 3. RESULTADOS OBTENIDOS

#### 3.1. MATERIALES

##### A. MATERIAL BASE

| ENSAYO                                  | REQUISITO                                 | MUESTRA                   | CUMPLE/<br>NO CUMPLE | FECHA    | METODO<br>ENSAYO    |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------|----------------------|----------|---------------------|
| Resistencia a la tracción               | Mínimo<br>20,0 Kg/cm <sup>2</sup>         | 163,1 kgf/cm <sup>2</sup> | CUMPLE               | 19/08/26 | NCh 624<br>Of. 70   |
| Alargamiento a la ruptura               | Máximo<br>75,0%                           | 56,0%                     | CUMPLE               | 19/08/26 | NCh 624<br>Of. 70   |
| Resistencia al<br>desgarramiento        | Mínimo<br>1,5 Kg/cm                       | 107,2 kgf/cm              | CUMPLE               | 19/08/26 | NCh 622<br>Of. 70   |
| Encogimiento                            | Máximo<br>10,0%                           | 6,0%                      | CUMPLE               | 19/08/26 | NCh 773/4<br>Of. 92 |
| Espesor                                 | 1,3 a 1,9 mm                              | 1,4 mm                    | CUMPLE               | 19/08/26 | IUP/4<br>2016       |
| pH                                      | Mínimo<br>3,4                             | 3,9                       | CUMPLE               | 21/08/26 | NCh 1791<br>Of. 89  |
| Contenido de cromo                      | Mínimo<br>Cromo: 3,0%<br>Semi cromo: 1,0% | 2,8%                      | CUMPLE               | 21/08/26 | NCh 2134<br>Of. 89  |
| Contenido de grasas                     | 4,0 - 15,0%                               | 9,8%                      | CUMPLE               | 25/08/26 | NCh 1203<br>Of. 76  |
| Contenido de cenizas<br>(Excepto Cromo) | Máximo<br>2,0%                            | 1,5%                      | CUMPLE               | 25/08/26 | NCh 1206<br>Of. 76  |

##### B. HILO DE COSTURA

| ENSAYO      | REQUISITO                         | MUESTRA | CUMPLE/<br>NO CUMPLE | FECHA    | METODO<br>ENSAYO             |
|-------------|-----------------------------------|---------|----------------------|----------|------------------------------|
| Composición | Poliéster, Aramida o<br>Poliamida | Aramida | CUMPLE               | 26/08/26 | AATCC<br>20/2021<br>20A/2025 |



### 3.2 COSTURAS

| VARIABLE                     | REQUISITO                       | MUESTRA                         | CUMPLE/<br>NO CUMPLE | METODO<br>ENSAYO |
|------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------|------------------|
| Densidad de puntada          | 3 a 4 por centímetro            | 3 por centímetro                | CUMPLE               | VISUAL           |
| Costura en terminaciones     | Remate                          | Remate                          | CUMPLE               | VISUAL           |
| Tipo de costura en la prenda | Doble pespunte o cadeneta doble | Doble pespunte y recta interior | CUMPLE               | VISUAL           |

### 3.3 TERMINACIONES

| VARIABLE                                         | REQUISITO                                                | MUESTRA | CUMPLE/<br>NO CUMPLE           | METODO<br>ENSAYO |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|---------|--------------------------------|------------------|
| Para ropa de asbesto y otros materiales textiles | Con dos dobleces y costura o bien con un doblez y ribete | -       | No aplica a vestuario de cuero | VISUAL           |

### 3.4 BROCHES Y REMACHES

| VARIABLE                     | REQUISITO                                            | MUESTRA                                    | CUMPLE/<br>NO CUMPLE | METODO<br>ENSAYO        |
|------------------------------|------------------------------------------------------|--------------------------------------------|----------------------|-------------------------|
| Terminación                  | Resistente a la corrosión                            | Broches de metal resistente a la corrosión | CUMPLE               | CÁMARA DE NIEBLA SALINA |
| Facilidad de desprendimiento | Que permita al usuario sacarse el equipo con rapidez | Si permite el sacado con rapidez           | CUMPLE               | VISUAL                  |

### 3.5 CONSIDERACIONES GENERALES - ANEXO NORMA NCH 1806. OF.80

| VARIABLE            | REQUISITO                                                                                        | MUESTRA                                                                   | CUMPLE/<br>NO CUMPLE | METODO<br>ENSAYO |
|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|----------------------|------------------|
| Ajuste de la prenda | Cierre o broches a presión resistentes a la corrosión que permitan sacarse con rapidez la prenda | Cierre de contacto (velcro) y broches a presión resistente a la corrosión | CUMPLE               | VISUAL           |



**3.5 CONSIDERACIONES GENERALES - ANEXO NORMA NCH 1806. OF.80 (Continuación)**

| VARIABLE                 | REQUISITO                                                                                      | MUESTRA                             | CUMPLE/<br>NO CUMPLE | METODO<br>ENSAYO |
|--------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|----------------------|------------------|
| Puños y/o dobleces       | No deben contener ninguna proyección hacia fuera que pudiesen atrapar o retener metal caliente | No contiene proyección hacia afuera | CUMPLE               | VISUAL           |
| Aptitud para emergencias | Debe permitir sacar el vestuario con rapidez y/o fácilmente, en caso de emergencia             | Si permite el sacado con rapidez    | CUMPLE               | VISUAL           |

**4. INFORMACIÓN ADICIONAL**
**A. FOLLETO INFORMATIVO**

|                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                     |              |
|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| REQUISITO RESOLUCIÓN EXENTA 971, AÑO 2012       | El folleto informativo, incluido en el envase o en forma independiente, debe señalar lo siguiente :<br><br>a) Instrucciones de uso, ajuste, mantención, limpieza, y desinfección.<br><br>b) Clase y nivel de protección.<br><br>c) Limitaciones de uso y advertencias de seguridad. |              |
| MUESTRA                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                     | CUMPLIMIENTO |
| Conforme a lo estipulado en el párrafo anterior |                                                                                                                                                                                                                                                                                     | CUMPLE       |

**B. MARCADO**

|                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                    |              |
|-------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| REQUISITO RESOLUCIÓN EXENTA 971, AÑO 2012       | Debe contener el marcado correspondiente al organismo que certifica que los equipos de protección personal dan cumplimiento a la norma técnica mencionada, el cual debe contar con la autorización, competencia o reconocimiento técnico para la realización de tales actividades. |              |
| MUESTRA                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                    | CUMPLIMIENTO |
| Conforme a lo estipulado en el párrafo anterior |                                                                                                                                                                                                                                                                                    | CUMPLE       |



**5. VERIFICACIÓN DE TERMINACIÓN - INSPECCIÓN VISUAL**
**A. ARTÍCULO: Chaqueta de cuero kevlar, marca Resistor, TAMAÑO DE LA MUESTRA: 20 UNIDADES**

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Defectuosos Mayores: 0 | No se detectaron |
| Defectuosos Menores: 0 | No se detectaron |

**5.1. CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO**

| Clasificación       | NCA  | Aceptación | Rechazo | Cantidad de defectuosos en la muestra | CUMPLIMIENTO |
|---------------------|------|------------|---------|---------------------------------------|--------------|
| Defectuosos Mayores | 6,5  | 3          | 4       | 0                                     | CUMPLE       |
| Defectuosos Menores | 10,0 | 5          | 6       | 0                                     | CUMPLE       |

**6. CONCLUSIÓN**

De los resultados obtenidos se concluye que la muestra de Ropa para Soldador, de la empresa SOCIEDAD COMERCIAL DE MARKETING M&V SPA. da total cumplimiento a las Normas Chilenas NCh 1805.Of.80: Protección Personal-Ropa para Soldadores-Materiales, y NCh 1806.Of.80: Protección Personal-Ropa para Soldadores-Confección; cumple con el nivel de calidad aceptable consignado en el plan de muestreo utilizado y mantiene las características inicialmente certificadas según esquema 1a) Resolución Exenta 2.833/2013.

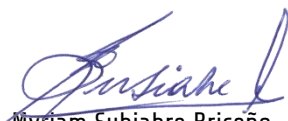
Consecuente con lo informado, se aprueba la muestra de Ropa para Soldador según el siguiente detalle:

- Chaqueta de cuero kevlar, marca Resistor, código: MIR100 al MIR102.

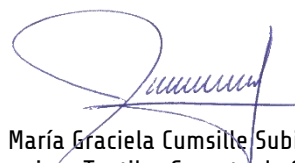


**7. VALIDACIÓN DEL INFORME**

Si desea verificar y validar el presente informe, puede acceder a la plataforma [PORTAL.CALTEX.CL](https://portal.caltex.cl), e ingresar a la sección “valida tu informe”, introduciendo el código de validación que encontrará en el pie de página del presente documento.



Myriam Subiabre Briceño  
Ingeniero Textil – Gerente Técnico



María Graciela Cumsille Subiabre  
Ingeniero Textil – Gerente de Calidad

Importante: Los resultados de los ensayos se refieren únicamente la muestra analizada. Este informe de ensayo no puede ser reproducido, total ni parcialmente. Las muestras restantes serán destruidas después de una semana, a no ser que se solicite expresamente su devolución al cliente.

MGCS/srl/rgi/loe/  
Ingreso N° 0799/2026.

