CARACTERISTICAS

- Mascara fotosensible con regulación de nivel de oscurecimiento, nivel de retardo y sensibilidad.
- Posee dos sensores de luz y se alimenta con energía solar o la luz que se emite al soldar. Tiene un sistema de respaldo con batería de litio y tester para detectar cuando el nivel de la batería está bajo.
- Esta máscara incluye la función de Grind, que permite que los sensores de luz se activen solamente cuando la emisión de chispa es por soldadura. Esta función es relevante para el esmerilado o proceso de limpieza de soldadura.
- Grado de Protección contra UVB - DIN16.
- Tiempo de Cambio 1/15000 S.
- Área de visualización activa 92mm x 42mm.

TECNOLOGIAS

PROTECCIÓN UV/IR

FOTOSENSIBLE

-5°C a 55°C
TEMPERATURA FUNCIONAMIENTO

ESMERILADO

DIN
9-13

×1
1 BATERIA CR2450

INDUSTRIAS

INDUSTRIAL

CONSTRUCCIÓN

CERTIFICACIONES

CE

EN379:2003 + A1:2009
EN175:1997

GAP DESIGN 111
MASCARA DE SOLDAR FOTOSENSIBLE

Manual de usuario

Preste atención a las instrucciones y lea este manual detenidamente mientras instala y opera este producto.

I、Características:

1、El diseño de la estructura de la mascara automática adopta un estilo mundialmente famoso, se ajusta y proporciona un amplio espacio interno, este hace que sea fácil y cómodo de usar. Los materiales de la carcasa del casco poseen una textura suave y resistente a la temperatura alta / baja, a la corrosión, a la ignición y a la luz, con alta resistencia y durabilidad. Puede proteger integralmente su cara, cuello, orejas, etc.

2、Se adoptan cristales líquidos de alta calidad, recubrimiento óptico, y protección para proteger los rayos ultravioleta e infrarrojos (nivel de protección: 16 #).

3、El diseño original tecnológico de transformación automática utilizada en el circuito de control hace posible que las gafas puedan reaccionar a la arcin1 / 15000 segundos y cambiar la luz fuerte a la luz oscura. Como resultado, puede proteger nuestros ojos de lesiones por arco repentino.

4、El interruptor antiinterferente posee un diseño único que evita ver objetos de soldadura claramente debido a la cercanía de los complejos.

5、Sombra oscura, control continuo, establecido a mano según la situación real.

6、Oscuro a la luz: 0.1 s ~ 1.2 s, control continuo.

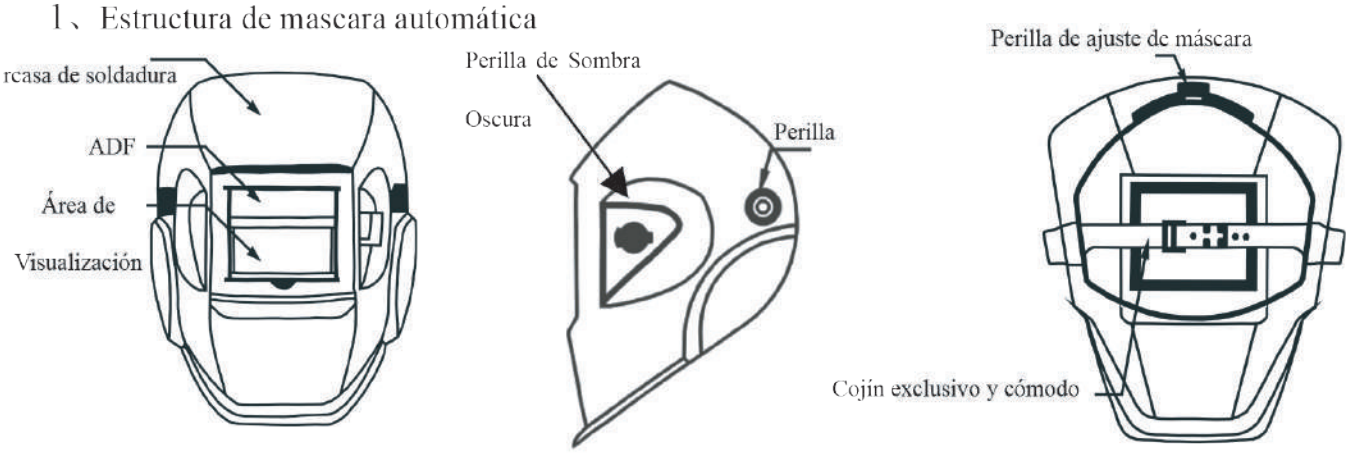
II. Datos Técnicos

Modelo de Filtro	**UNL12**
Tamaño del Filtro	110mm×90mm×9mm
Área de visualización activa	92mm×42mm
Sombra Clara	DIN4
Sombra Oscura	DIN9～DIN13
Tiempo de Cambio	1/15000S
Ajuste de sensibilidad	Control Continuo
Tiempo de Retardo	0.1S～1.2S
Fuente de alimentación	Batería de litio y Célula solar
Grado Protector contra UVB	DIN16
Grind	SI

self testing low battery notice	SI
Battery replace	SI

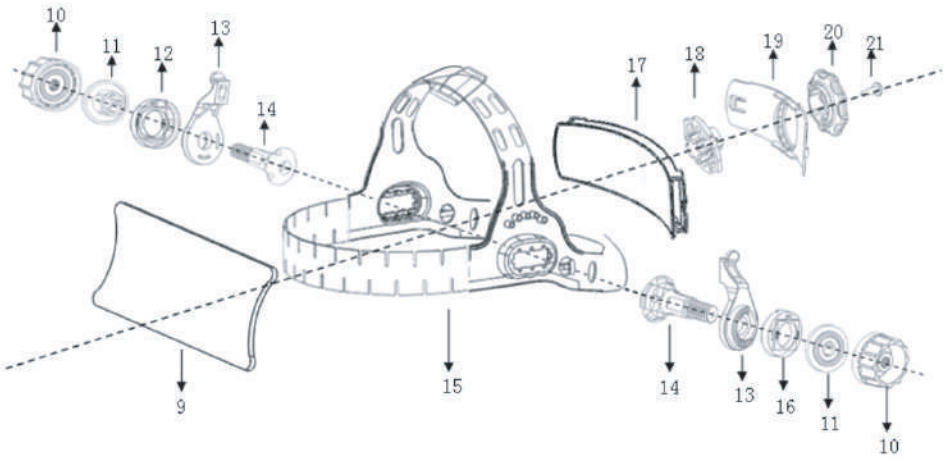
III、Estructura de máscara de soldadura e instalación de diadema

1、Estructura de mascara automática



2、Descripción de la instalación de diadema：

a.Saque la banda para la cabeza y desmóntela según la vista explicada a continuación:



9. Banda de sudor

10. Tuerca plástica

11. Pieza de fijación

12. Ajuste de ángulo recto

13. Ajuste de rack

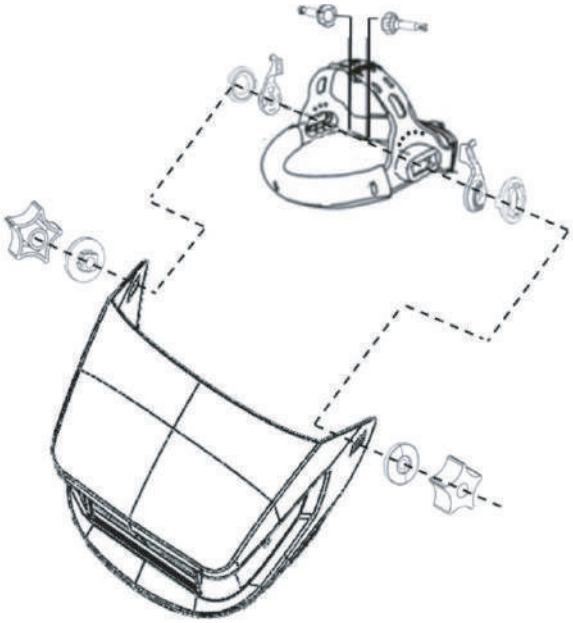
14. Tornillo de bloqueo

19. Ajuste de la cubierta

20. Tuerca de ajuste

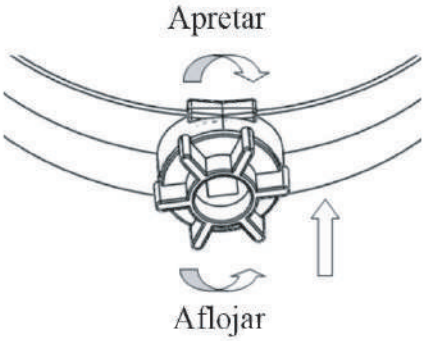
21. Tornillo M3

b. Saque la máscara e instale la venda según la vista explicada debajo:

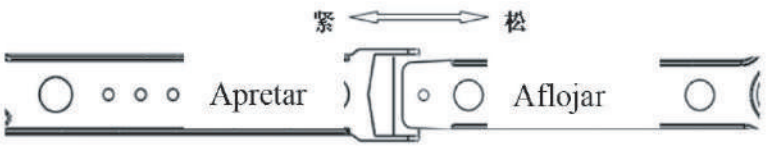


c.Descripción de Ajuste de Máscara:：

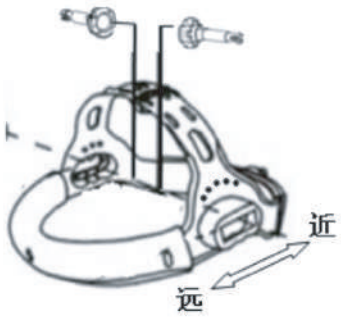
a、Gire la diadema primero para hacer que la perilla se ajuste en la parte posterior de la cabeza, presione con la mano y gire en sentido contrario a las agujas del reloj, utilice la perilla de ajuste para ensanchar el tamaño de la diadema; de lo contrario, dejelo como esta.



d.Ajuste el orificio de ubicación de la banda para ajustar la posición longitudinal para la cabeza.



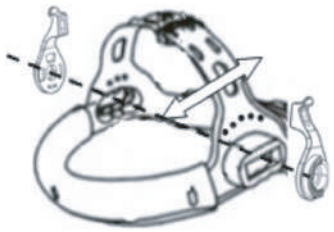
e.Afloje las tuercas en ambos lados para hacer que la máscara se mueva hacia adelante y hacia atras.



Cerca

Lejos

f. Repare la pieza de ubicación en diferentes columnas de ubicación para ajustar el ángulo de visión de la ventana, ajuste ligeramente el ángulo de elevación requerido, el ángulo de visión horizontal y el ángulo de vista superior.



g.Afloje las tuercas en ambos lados para ajustar el ángulo vertical de la máscara, para subir o bajar la máscara; es posible que escuche "chuck-chuck" durante el ajuste.

IV. Instrucción de operación del filtro de oscurecimiento automático

1. Sombra oscura:

La tabla a continuación es la tabla de comparación de números de colores oscuros; seleccione el número correcto de color de la oscuridad en función de las condiciones reales de trabajo para alcanzar la protección óptima y la eficacia del trabajo:

Nota: El tono oscuro UNL12 está fuera de control.

2. Ajuste de sensibilidad:

Elige la sensibilidad adecuada, no solo obtienes la capacidad antiinterferente, sino que también logras un mejor trabajo.

1)Cuando la corriente de soldadura es pequeña, debe colocar la perilla de "sensibilidad" en un lugar alto, para que pueda detectar un arco débil estable.

2)Cuando la corriente de soldadura es grande, debe colocar la perilla de "sensibilidad" en un lugar bajo. Puedes evitar la interferencia del arco por otros

3)La sensibilidad es un control continuo, establecido a mano de acuerdo con la situación real.

3. Tiempo de retardo:

El tiempo de demora es el tiempo de oscuro a claro. Control continuo.

(1)Cuando la corriente de soldadura es grande y la luz del estanque fundido es muy fuerte, debe colocar la perilla de "demora" en un lugar alto, de modo que pueda evitar que los vasos se dañen con la luz del estanque fundido.

(2)Si desea realizar soldadura por puntos, debe colocar la perilla de "demora" en un lugar bajo, para que pueda mejorar la eficiencia del trabajo.

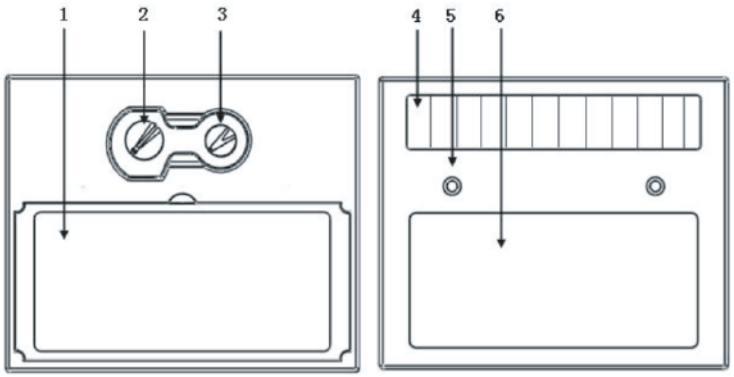
(3)Ajuste la perilla de "demora" al lugar del medio para la mayor parte del modo de soldadura.

V. Precauciones para el uso del casco

1. Antes de usar el casco de soldadura de oscurecimiento automático, primero quite las películas adheridas al interior y exterior de la PC, revise el vidrio de la ventana, ajuste la perilla entre la banda para la cabeza y el casco, y luego ajuste el diámetro y profundidad de la banda correctamente para usar.
2. Pruebe con lámparas incandescentes estándar de 40W o más antes de usar, el cristal líquido se volverá negro cuando coloque lámparas cerca de él.
3. No coloque el casco sobre ninguna junta de soldadura a alta temperatura después de soldar.
4. No tome el casco como un casco de seguridad.
5. Reemplace el cristal de protección interno o externo no claro o dañado oportunamente para asegurar las líneas de vision.
6. Para proteger el producto de daños, no lo limpie con agua limpia o solvente de limpieza; por favor use pañuelos suaves o tela para limpiar.

7. Para garantizar el correcto funcionamiento del filtro de oscurecimiento automático, mantenga limpios los sensores de arco de soldadura y otros objetos.
8. Cuando la temperatura ambiente es relativamente baja, los materiales de cristal líquido en el cartucho pueden volverse un poco retardantes mientras que no tiene influencia sobre varias propiedades de protección.

VI. Filtro ADF



UNL12

1. LCD protege la placa
2. Perilla de control de sensibilidad
3. Perilla de control del tiempo de retardo
4. Célula solar
5. Sensor
6. UV. Filtro IR