

**INFORME DE ENSAYOS Nº 1643/2023**

1. IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA			
<b>Nº DE INGRESO</b>	0946/2023	<b>FECHA DE INGRESO</b>	04/09/2023
<b>CLIENTE</b>	SOCIEDAD COMERCIAL DE MARKETING M&V SPA (EXOSET)		
<b>CONTACTO</b>	Nombre: Sra. Jenny Melnick Dirección: Av. Américo Vespucio Nº 1385, Quilicura Teléfono: 993258965		
<b>DESCRIPCIÓN MUESTRA</b>	Guante soldador, marca Resistor, color Rojo, talla Única, código: EAF748.		
<b>PRESUPUESTO Nº</b>	0610/2023-A	<b>FECHA ACEPTACIÓN</b>	01/09/2023
<b>ENSAYOS SOLICITADOS</b>	Verificar su cumplimiento con las siguientes Normas Chilenas: - NCh 1115 Of. 96: Cuero para Guantes de Protección-Requisitos. - NCh 1252/1 Of. 96: Guantes de Protección- Parte 1: Guantes de cuero y textiles- Clasificación, Requisitos y Métodos de Ensayo.		
<b>INICIO ENSAYOS</b>	08/09/2023	<b>FINALIZACIÓN ENSAYOS</b>	13/09/2023
<b>OBSERVACIÓN</b>	<i>El lugar de realización de los ensayos corresponde al laboratorio de Cal-Tex Spa., ubicado en Av. IV Centenario 577, Las Condes, Santiago, Chile.</i>		

2. ANTECEDENTES					
<b>Nº DE CIT</b>	0264/2023		<b>FECHA TOMA MUESTRA</b>	31/08/2023	
<b>IDENTIFICACIÓN</b>	<b>TALLA</b>	<b>LOTE</b>	<b>INSPECCIÓN VISUAL</b> (NCh44.Of2007, S-3)	<b>DESTRUCTIVO</b> (NCh44.Of2007, S-1)	<b>DEVOLUCIÓN AL CLIENTE</b>
Guante soldador, marca Resistor, color Rojo, código: EAF748.	Única	7.248	20	3	17

3. RESULTADOS OBTENIDOS					
3.1. MATERIALES					
A. MATERIAL BASE					
ENSAYO	REQUISITO	MUESTRA	CUMPLE/ NO CUMPLE	FECHA	METODO ENSAYO
Resistencia al desgarramiento	Mínimo 95,0 N	131,4 N	CUMPLE	08/09/23	NCh 622 Of. 70
Encogimiento	Máximo 10,0%	6,0%	CUMPLE	08/09/23	NCh 773/1 Of. 92
Espesor	1,2 a 1,6 mm	1,3 mm	CUMPLE	08/09/23	NCh 139 Of. 66
pH	Mínimo 3,5	4,6	CUMPLE	11/09/23	NCh 1791 Of. 89
Contenido de humedad	Máximo 18,0%	13,0%	CUMPLE	11/09/23	NCh 1204 Of. 76
Materias grasas, base seca	6,0% - 15,0%	6,5%	CUMPLE	12/09/23	NCh 1203 Of. 76
Oxido de cromo, base seca	Mínimo Cromo: 2,5% Semi cromo: 2,0%	2,5%	CUMPLE	12/09/23	NCh 2134 Of. 89

B. TEJIDO DE FORRO					
ENSAYO	REQUISITO	MUESTRA	CUMPLE/ NO CUMPLE	FECHA	METODO ENSAYO
Tipo de Tejido	No tiene	Punto	CUMPLE	13/09/23	VISUAL
Composición	No tiene	Poliéster con soporte	CUMPLE	13/09/23	ASTM D 629/2015
Peso	No tiene	486,3 g/m <sup>2</sup>	CUMPLE	13/09/23	ASTM D 3776/2020
Terminación	Perchado o sin perchar	Perchado	CUMPLE	13/09/23	VISUAL
Resistencia a la rotura Urdiembre Trama	S/Perchar 1.100 N 580 N	Perchado 980 N 350 N	Material insuficiente para realizar este ensayo	Sin observación	13/09/23 ASTM D 5034/2021

<b>3.2. CLASIFICACIÓN</b>				
<b>VARIABLE</b>	<b>REQUISITO</b>	<b>MUESTRA</b>	<b>CUMPLIMIENTO</b>	<b>METODO ENSAYO</b>
Según tipo de trabajo	Guante para trabajo pesado	Guante para trabajo pesado	CUMPLE	VISUAL
Según material utilizado	Guante de cuero descarnado o plena flor o mixtos de cuero con tejido plano	Guante de descarnado con forro	CUMPLE	VISUAL

<b>3.3. CONSTRUCCIÓN Y DISEÑO</b>				
<b>VARIABLE</b>	<b>REQUISITO</b>	<b>MUESTRA</b>	<b>CUMPLIMIENTO</b>	<b>METODO ENSAYO</b>
Modelo	Gunn o Clute	Gunn	CUMPLE	VISUAL
Puño	Se podrá hacer separado o formando parte integral de la palma y el dorso. Cuando se fabrique separadamente, se podrá confeccionar en cuero descarnado, con un máximo de dos piezas, y se unirá a la mano del guante mediante costura simple	Puño separado de dos piezas unido con recta interior	CUMPLE	VISUAL
Hilo de coser	Composición: Algodón con alma de Poliéster  Título: 120 Tex aprox.  Resistencia a la rotura: 40,0 N, mínimo	Poliéster  120 Tex  42,0 N	CUMPLE	ASTM D 629/2015  UNE 40600-5/1996  ASTM D 2256/2021

<b>3.4. COSTURAS</b>				
<b>COSTURA</b>	<b>REQUISITO</b>	<b>MUESTRA</b>	<b>CUMPLIMIENTO</b>	<b>METODO ENSAYO</b>
Tipo	Doble pespunte o cadeneta con hilo doble	Pespunte simple y recta interior	Costura suficientemente afianzada, no constituye defecto	VISUAL
Densidad de puntada	23 a 31 puntadas en 10,0 cm	30 puntadas en 10,0 cm	CUMPLE	VISUAL

<b>3.5. DIMENSIONES</b>					
<b>A. ARTÍCULO: Guante soldador, marca Resistor, TAMAÑO DE LA MUESTRA: 5 pares</b>					
<b>DIMENSIÓN</b>	<b>MUESTRA (mm)</b>				
	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>
Longitud hasta el inicio del puño					
- Pulgar	117	116	116	118	117
- Índice	200	201	201	202	200
- Cordial	205	203	205	200	203
- Anular	198	200	195	196	200
- Meñique	179	181	178	182	180
Distancia bifurcación al inicio del puño					
- Pulgar-Índice	80	78	83	82	78
- Índice-Medio	113	115	115	116	116
- Medio-Anular	117	117	116	118	118
- Anular-Meñique	116	118	115	116	115
Ancho palma	143	145	145	145	146
Longitud del puño	140	141	140	142	140
Ancho inicio del puño	144	145	145	144	146
Ancho extremo del puño	168	172	170	168	170
Ancho arqueada (Modelo Clute)	-	-	-	-	-

<b>3.1. INFORMACIÓN ADICIONAL</b>	
<b>A. ROTULACIÓN</b>	
<b>REQUISITO RESOLUCIÓN EXENTA 971, AÑO 2012</b>	Los guantes o su envase inmediato deben ser claramente marcados con la siguiente información:  a) Nombre, razón social o marca registrada del fabricante o importador.  b) País de fabricación.  c) Clasificación del guante.  d) Tamaño nominal de los guantes.
MUESTRA	CUMPLIMIENTO
- Conforme a lo requerido.	CUMPLE
<b>B. FOLLETO INFORMATIVO</b>	
<b>REQUISITO RESOLUCIÓN EXENTA 971, AÑO 2012</b>	El folleto informativo, incluido en el envase o en forma independiente, debe señalar lo siguiente:  a) Instrucciones de uso, ajuste, mantención, limpieza, y desinfección.  b) Clase y nivel de protección.  c) Limitaciones de uso y advertencias de seguridad.
MUESTRA	CUMPLIMIENTO
- Conforme a lo requerido.	CUMPLE

4. VERIFICACIÓN DE TERMINACIÓN - INSPECCIÓN VISUAL					
A. ARTÍCULO: Guante soldador, marca Resistor, TAMAÑO DE LA MUESTRA: 20 pares.					
Defectuosos Mayores	- No se detectaron.				
Defectuosos Menores	- No se detectaron.				
4.1. CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO					
Clasificación	NCA	Aceptación	Rechazo	Cantidad de defectuosos en la muestra	CUMPLIMIENTO
Defectuosos Mayores	6,5	3	4	0	CUMPLE
Defectuosos Menores	10,0	5	6	0	CUMPLE

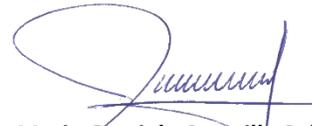
5. CONCLUSIÓN
<p>De los resultados obtenidos se concluye que la muestra de guantes de cuero de la empresa SOCIEDAD COMERCIAL DE MARKETING M&amp;V SPA., da total cumplimiento a las Normas Chilenas NCh 1115 Of. 96: Cuero para Guantes de Protección-Requisitos, y NCh 1252/1 Of. 96: Guantes de Protección- Parte 1: Guantes de cuero y textiles-Clasificación, Requisitos y Métodos de Ensayo; y cumple con el nivel de calidad aceptable consignado en el plan de muestreo utilizado.</p> <p>Consecuente con lo informado, <b>se aprueba</b> el lote de Guantes de Cuero según el siguiente detalle:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Guante soldador, marca Resistor, color Rojo, talla Única, código: EAF748, Cantidad: 7.248 pares.</li> </ul>

## 6. VALIDACIÓN DEL INFORME

Si desea verificar y validar el presente informe, puede acceder a la plataforma **PORTAL.CALTEX.CL**, e ingresar a la sección "valida tu informe", introduciendo el código de validación que encontrará en el pie de página del presente documento.



**Sergio Reyes Lisoni**  
Jefe de Laboratorio



**Maria Graciela Cumsille Subiabre**  
Ingeniero Textil – Gerente de Operaciones

**Importante:** Los resultados de los ensayos se refieren únicamente a la muestra analizada. Este informe de ensayo no puede ser reproducido, total ni parcialmente. Las muestras restantes serán destruidas después de una semana, a no ser que se solicite expresamente su devolución al cliente.

MGCS/srl/arg/rgi/lib.  
Ingreso N° 0946/2023.