

INFORME DE ENSAYOS Nº 1644/2023

1. IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA			
Nº DE INGRESO	0946/2023	FECHA DE INGRESO	04/09/2023
CLIENTE	SOCIEDAD COMERCIAL DE MARKETING M&V SPA (EXOSET)		
CONTACTO	Nombre: Sra. Jenny Melnick Dirección: Av. Américo Vespucio Nº 1385, Quilicura Teléfono: 993258965		
DESCRIPCIÓN MUESTRA	Guante soldador, marca Resistor, color Azul, talla Única, código: EAF853.		
PRESUPUESTO Nº	0610/2023-A	FECHA ACEPTACIÓN	01/09/2023
ENSAYOS SOLICITADOS	Verificar su cumplimiento con las siguientes Normas Chilenas: - NCh 1115 Of. 96: Cuero para Guantes de Protección-Requisitos. - NCh 1252/1 Of. 96: Guantes de Protección- Parte 1: Guantes de cuero y textiles- Clasificación, Requisitos y Métodos de Ensayo.		
INICIO ENSAYOS	08/09/2023	FINALIZACIÓN ENSAYOS	13/09/2023
OBSERVACIÓN	El lugar de realización de los ensayos corresponde al laboratorio de Cal-Tex Spa., ubicado en Av. IV Centenario 577, Las Condes, Santiago, Chile.		

2. ANTECEDENTES					
Nº DE CIT	0264/2023		FECHA TOMA MUESTRA	31/08/2023	
IDENTIFICACIÓN	TALLA	LOTE	INSPECCIÓN VISUAL (NCh44.Of2007, S-3)	DESTRUCTIVO (NCh44.Of2007, S-1)	DEVOLUCIÓN AL CLIENTE
Guante soldador, marca Resistor, color Azul, código: EAF853.	Única	3.000	20	3	17

3. RESULTADOS OBTENIDOS

3.1. MATERIALES

A. MATERIAL BASE

ENSAYO	REQUISITO	MUESTRA		CUMPLE/ NO CUMPLE	FECHA	METODO ENSAYO
		Descarne Azul	Descarne Amarilla			
Resistencia al desgarramiento	Mínimo 95,0 N	109,7 N	99,2 N	CUMPLE	08/09/23	NCh 622 Of. 70
Encogimiento	Máximo 10,0%	5,0%	6,8%	CUMPLE	08/09/23	NCh 773/1 Of. 92
Espesor	1,2 a 1,6 mm	1,5 mm	1,5 mm	CUMPLE	08/09/23	NCh 139 Of. 66
pH	Mínimo 3,5	4,0	3,6	CUMPLE	11/09/23	NCh 1791 Of. 89
Contenido de humedad	Máximo 18,0%	13,0%	13,2%	CUMPLE	11/09/23	NCh 1204 Of. 76
Materias grasas, base seca	6,0% - 15,0%	6,3%	6,3%	CUMPLE	12/09/23	NCh 1203 Of. 76
Oxido de cromo, base seca	Mínimo Cromo: 2,5% Semi cromo: 2,0%	2,6%	2,5%	CUMPLE	12/09/23	NCh 2134 Of. 89

B. TEJIDO DE FORRO

ENSAYO	REQUISITO		MUESTRA		CUMPLE/ NO CUMPLE	FECHA	METODO ENSAYO
			Mano	Puño			
Tipo de Tejido	No tiene		Punto	Punto	CUMPLE	13/09/23	VISUAL
Composición	No tiene		Poliéster con soporte	Poliéster con soporte	CUMPLE	13/09/23	ASTM D 629/2015
Peso	No tiene		468,9 g/m ²	472,9 g/m ²	CUMPLE	13/09/23	ASTM D 3776/2020
Terminación	Perchado o sin perchar		Perchado	Perchado	CUMPLE	13/09/23	VISUAL
Resistencia a la rotura Urdiembre Trama	S/Perchar 1.100 N 580 N	Perchado 980 N 350 N	Material insuficiente para realizar este ensayo		Sin observación	13/09/23	ASTM D 5034/2021

3.2. CLASIFICACIÓN				
VARIABLE	REQUISITO	MUESTRA	CUMPLIMIENTO	METODO ENSAYO
Según tipo de trabajo	Guante para trabajo pesado	Guante para trabajo pesado	CUMPLE	VISUAL
Según material utilizado	Guante de cuero descarné o plena flor o mixtos de cuero con tejido plano	Guante de descarné con forro	CUMPLE	VISUAL

3.3. CONSTRUCCIÓN Y DISEÑO				
VARIABLE	REQUISITO	MUESTRA	CUMPLIMIENTO	METODO ENSAYO
Modelo	Gunn o Clute	Gunn	CUMPLE	VISUAL
Puño	Se podrá hacer separado o formando parte integral de la palma y el dorso. Cuando se fabrique separadamente, se podrá confeccionar en cuero descarné, con un máximo de dos piezas, y se unirá a la mano del guante mediante costura simple	Puño separado de dos piezas unido con recta interior	CUMPLE	VISUAL
Hilo de coser	Composición: Algodón con alma de Poliéster Título: 120 Tex aprox. Resistencia a la rotura: 40,0 N, mínimo	Aramida 120 Tex 40,5 N	CUMPLE	ASTM D 629/2015 UNE 40600-5/1996 ASTM D 2256/2021

3.4. COSTURAS

COSTURA	REQUISITO	MUESTRA	CUMPLIMIENTO	METODO ENSAYO
Tipo	Doble pespunte o cadeneta con hilo doble	Pespunte simple doble y recta interior	CUMPLE	VISUAL
Densidad de puntada	23 a 31 puntadas en 10,0 cm	30 puntadas en 10,0 cm	CUMPLE	VISUAL

3.5. DIMENSIONES

A. ARTÍCULO: Guante soldador, marca Resistor, TAMAÑO DE LA MUESTRA: 5 pares

DIMENSIÓN	MUESTRA (mm)				
	1	2	3	4	5
Longitud hasta el inicio del puño					
- Pulgar	110	112	113	110	112
- Índice	191	190	193	196	198
- Cordial	194	196	198	200	196
- Anular	184	190	200	192	200
- Meñique	176	178	182	180	176
Distancia bifurcación al inicio del puño					
- Pulgar-Índice	78	80	82	80	76
- Índice-Medio	115	116	114	112	115
- Medio-Anular	117	116	115	116	118
- Anular-Meñique	112	115	114	116	115
Ancho palma	132	136	142	140	138
Longitud del puño	133	134	132	135	134
Ancho inicio del puño	147	150	147	148	152
Ancho extremo del puño	170	168	168	170	169
Ancho arqueada (Modelo Clute)	-	-	-	-	-

3.1. INFORMACIÓN ADICIONAL		
A. ROTULACIÓN		
REQUISITO RESOLUCIÓN EXENTA 971, AÑO 2012	Los guantes o su envase inmediato deben ser claramente marcados con la siguiente información:	
	a) Nombre, razón social o marca registrada del fabricante o importador.	
	b) País de fabricación.	
	c) Clasificación del guante.	
	d) Tamaño nominal de los guantes.	
MUESTRA		CUMPLIMIENTO
- Conforme a lo requerido.		CUMPLE
B. FOLLETO INFORMATIVO		
REQUISITO RESOLUCIÓN EXENTA 971, AÑO 2012	El folleto informativo, incluido en el envase o en forma independiente, debe señalar lo siguiente:	
	a) Instrucciones de uso, ajuste, mantención, limpieza, y desinfección.	
	b) Clase y nivel de protección.	
	c) Limitaciones de uso y advertencias de seguridad.	
MUESTRA		CUMPLIMIENTO
- Conforme a lo requerido.		CUMPLE

4. VERIFICACIÓN DE TERMINACIÓN - INSPECCIÓN VISUAL

A. ARTÍCULO: Guante soldador, marca Resistor, **TAMAÑO DE LA MUESTRA:** 20 pares.

Defectuosos Mayores	- No se detectaron.
Defectuosos Menores	- No se detectaron.

4.1. CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO

Clasificación	NCA	Aceptación	Rechazo	Cantidad de defectuosos en la muestra	CUMPLIMIENTO
Defectuosos Mayores	6,5	3	4	0	CUMPLE
Defectuosos Menores	10,0	5	6	0	CUMPLE

5. CONCLUSIÓN

De los resultados obtenidos se concluye que la muestra de guantes de cuero de la empresa SOCIEDAD COMERCIAL DE MARKETING M&V SPA., da total cumplimiento a las Normas Chilenas NCh 1115 Of. 96: Cuero para Guantes de Protección-Requisitos, y NCh 1252/1 Of. 96: Guantes de Protección- Parte 1: Guantes de cuero y textiles-Clasificación, Requisitos y Métodos de Ensayo; y cumple con el nivel de calidad aceptable consignado en el plan de muestreo utilizado.

Consecuente con lo informado, **se aprueba** el lote de Guantes de Cuero según el siguiente detalle:

- Guante soldador, marca Resistor, color Azul, talla Única, código: EAF853., Cantidad: 3.000 pares.

6. VALIDACIÓN DEL INFORME

Si desea verificar y validar el presente informe, puede acceder a la plataforma **PORTAL.CALTEX.CL**, e ingresar a la sección “valida tu informe”, introduciendo el código de validación que encontrará en el pie de página del presente documento.



Sergio Reyes Lisoni
Jefe de Laboratorio



Maria Graciela Cumsille Subiabre
Ingeniero Textil – Gerente de Operaciones

Importante: Los resultados de los ensayos se refieren únicamente la muestra analizada. Este informe de ensayo no puede ser reproducido, total ni parcialmente. Las muestras restantes serán destruidas después de una semana, a no ser que se solicite expresamente su devolución al cliente.

MGCS/srl/arg/rgi/lib.
Ingreso N° 0946/2023.